

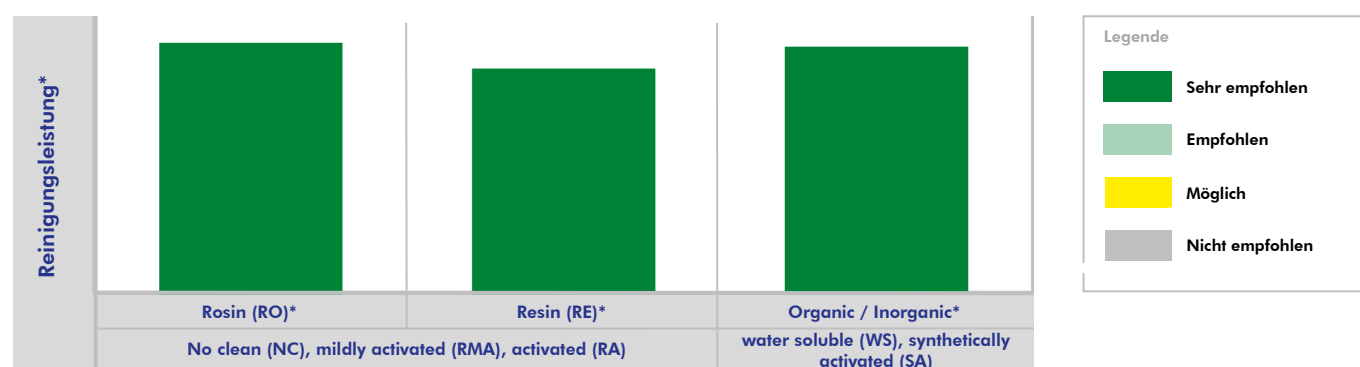
VIGON® A 201

Wasserbasierender, alkalischer Reiniger für Spritzprozesse



VIGON® A 201 erzielt sehr gute Ergebnisse in Spritzprozessen bei der Reinigung von Kapillarspalten, z.B. unter Komponenten mit geringem Standoff. Der MPC®-Reiniger ist speziell für die Entfernung von Flussmittelnrückständen sowohl aus bleihaltigen als auch bleifreien No-Clean Lotpasten geeignet und garantiert glänzende Lötstellen nach der Reinigung ohne Verwendung zusätzlicher Additive. VIGON® A 201 ist ebenfalls für die Entfernung von Tacky Fluxes von FlipChips und CMOS geeignet sowie für die Flussmittelenfernung von Power LEDs nach dem Die Attach.

Anwendungsbereich – Reinigung von Baugruppen



* J-STD-004

Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien

- Effektive Reinigung unter Komponenten mit geringen Standoffs, wie z.B. Micro BGAs, Flip Chips und 01005 Komponenten.
- Besonders geeignet für bleifreie No-Clean Lotpasten.
- Glänzende Lötstellen nach der Reinigung ohne zusätzlichen Einsatz von Additiven.
- Hohe Badbeladungskapazität ermöglicht längere Badstandzeiten, geringe Wartungskosten und niedrigere Kosten pro gereinigtes Teil.
- Leicht spülbar, hinterlässt keine Rückstände auf den Oberflächen.
- Verringert die Void-Rate beim Underfill und verbessert die Bildauflösung durch die Entfernung der Tacky Fluxes von Flip Chips/CMOS.
- Optimale Flussmittelenfernung nach dem Die attach bei Power LEDs erhöht die Dünndrahtbondqualität sowie Lichtumwandlung und Lebensdauer.

Prozesse

Reinigungsprozess	Reinigungsgut	1. Reinigung	2. Spülung	3. Trocknung
Spritzen (Inline & Batch)	Baugruppen, (Flip Chips / CMOS, Power LEDs)	VIGON® A 201	VE-Wasser	Warmluft oder Umluft

Unabhängige Test Zentren – Größte Auswahl an Reinigungsanlagen, -chemie & Analyse



Maschinen Test Zentrum



Analytik Zentrum

Besuchen Sie unser Maschinen Test Center und reinigen Sie Ihre elektronischen Baugruppen in Reinigungsanlagen führender internationaler Hersteller.

Ihre Vorteile:

- Sie lernen die Reinigungsanlagen kennen & reinigen Ihre bestückten Baugruppen unter Praxisbedingungen mit der Unterstützung Ihres ZESTRON Prozessingenieurs
- Sie überprüfen die Reinigungsergebnisse sofort vor Ort (ROSE, ggf. IR, IC, REM/EDX usw.) für maximale Vergleichbarkeit & Ergebnistransparenz
- Sie erhalten eine Prozessgarantie inkl. detaillierter Prozessparameter für die von uns empfohlene Anlagen/Reiniger-Kombination

Kontaktieren Sie ZESTRONs Prozessingenieure für Reinigungsversuche: +49 8453 41995 318; techsupport@zestron.com





Technische Daten*

Dichte	(g/ccm) bei 20°C	1,00
Oberflächenspannung	(mN/m) bei 25°C	28,7
Siedetemperatur	°C	> 100°C
Flammpunkt	°C	Keiner bis zum Siedepunkt
pH-Wert	10g/l H ₂ O	10,5
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	Ca. 20
Anwendungstemperatur	°C	40 - 60°C
Wasserlöslichkeit		Löslich
Einsatzkonzentration ¹ (inline)	Konzentrat	10 - 20 %
Einsatzkonzentration ¹ (batch)	Konzentrat	20 - 30 %

* Die technischen Daten entsprechen einer Einsatzkonzentration von 15 % des Reinigers.

¹ VIGON® A 201 muss mit VE-Wasser verdünnt werden.

Produkteigenschaften & Reinheitsstandards

 <p>100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)</p>	<p>Baugruppen, die in einem Prozess mit VIGON® A 201 gereinigt werden, erreichen die Anforderungen der nachstehenden Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Optische Reinheit nach IPC-A-610 ■ Ionische Reinheit, Harzreinheit und Partikelreinheit nach J-STD 001 ■ Reinheitsanforderungen an unbestückten Leiterplatten nach IPC 5704 ■ Richtlinien für die Reinigung von gedruckten Leiterplatten und Baugruppen nach IPC-Hdbk-65B <p>Ein Reinigungsprozess mit VIGON® A 201 kann dabei helfen, die Partikelkontamination zu reduzieren.</p>
 <p>Umfangreich getestet und zur Reinigung von bleifreien Lotpasten geeignet</p>	
 <p>Die MPC® Technologie ermöglicht durch Kreislaufführung extrem lange Badstandzeiten</p>	
 <p>Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen</p>	

Umwelt- & Arbeitsschutz

- VIGON® A 201 ist wasserbasierend und biologisch abbaubar.
- VIGON® A 201 ist frei von halogenierten Verbindungen formuliert.
- Für den Einsatz am Arbeitsplatz beachten Sie bitte die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Verfügbarkeit, Lagerung & Entsorgung

1 Liter	✓
5 Liter	✓
25 Liter	✓
200 Liter	✓

- Verfügbar als Konzentrat.
- Es wird empfohlen VIGON® A 201 im Originalgebinde, in einem Temperaturbereich von 5 - 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.



Weitere Informationen zum Produkt

- **Material Compatibility**
Vor dem Einsatz des Reinigers bitte die Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit einsehen.
- **MPC® Technologie Infoblatt**
Zusätzliche Informationen zur MPC® Technologie.
- **Filterempfehlung**
Um die Vorteile der MPC® Technologie im Bezug auf die besonders lange Badstandzeit für VIGON® A 201 voll auszunutzen, ist eine Filtration des Mediums empfehlenswert.
- **Sicherheitsdatenblatt**

Verfügbare Prozess-Optimierungsprodukte

Damit ein stabiler Reinigungsprozess gewährleistet werden kann, ist die Badüberwachung und Reinigeraufbereitung essenziell. Für VIGON® A 201 stehen daher folgende Möglichkeiten zur Verfügung:



Konzentrationsmessung:

- ZESTRON® EYE als automatische und digitale Echtzeit-Konzentrationsmessung mit 100 % Rückverfolgbarkeit.
- ZESTRON® Bath Analyzer 10 als manuelle Messmethode für schnelle und einfache Überprüfung der Reinigerkonzentration.



Reinigeraufbereitung:

- Während der Verwendung von VIGON® A 201, kann der Adsorber HM1 Schwermetalle aus dem Reinigungsbad entfernen.